

P A K O W A N I E

Szyby standardowo przewożone są na stojakach metalowych typu L lub A. Podstawa stojaka z bokami powinna tworzyć kąt prosty. Wszystkie części metalowe stojaka, które stykają się z szybami zespolonymi powinny być wyłożone gumą lub innym materiałem amortyzującym. Szyby zespolone ustawiane na stojakach powinny być zabezpieczone taśmami przed przesuwaniem się w czasie transportu. Przy rozładunkach jako zabezpieczenie między szybami należy stosować przekładki korkowe, tekturowe, drewniane lub inne. Inne opakowania należy ustalić z KAEMDE.

P R Z E C H O W Y W A N I E

Wyroby gotowe w postaci szkła pojedynczego, szyby warstwowej oraz szyby zespolonej powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, suchych, przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi oraz bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, o temperaturze nieprzekraczającej 40°C. Za wady powstałe w wyniku złego przechowywania, zwłaszcza uszkodzenia termiczne powstałe na skutek ekspozycji zespoła na dostarczonych przez KAEMDE stojakach Dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

T R A N S P O R T

Transport realizowany powinien być przez samochody przystosowane do przewożenia szkła. Rozładunek stojaków ze szkłem z samochodu jest przeprowadzany przez odbiorcę. Odbiorca jest odpowiedzialny za prawidłowy przebieg rozładunku oraz zgłoszenie uszkodzeń stwierdzonych przy dostawie. Odbiór własny odbywa się na życzenie i ryzyko odbiorcy (w zakresie stłuczek i uszkodzeń szkła podczas transportu). W przypadku uzgodnionych zwrotów prawidłowe spakowanie, zabezpieczenie i załadunek szyb leżą po stronie dokonującego zwrotu.

M O N T A Ż

Wyrób gotowy w postaci szkła pojedynczego, szyby warstwowej oraz szyby zespolonej jest tylko jednym z elementów całego systemu szklenia. Firmy zajmujące się szkleniem ponoszą odpowiedzialność za zgodność i odpowiedni dobór szyby do systemu okiennego/fasadowego. Firma KAEMDE nie ponosi żadnej odpowiedzialności za zastosowanie wyrobów gotowych w systemach oszklenia, które są niezgodnie z ich przeznaczeniem oraz technologią opracowaną i przekazaną odbiorcy przez KAEMDE. Uwarunkowania montażu izolacyjnych szyb zespolonych opisuje Załącznik informacyjny C normy PN-EN 1279-5+A2:2011.

M Y C I E I C Z Y S Z C Z E N I E S Z K Ł A

Powierzchnia szkła powinna być regularnie myta w zależności od stopnia zabrudzenia. Zabrudzeń stałych, takich jak zaprawa cementowa, nie wolno usuwać na sucho. W takim przypadku powierzchnię szyby należy obficie zwilżyć czystą wodą w celu odmoczenia, a następnie w sposób delikatny zmyć twarde i ostre pozostałości. Tłuszcz i pozostałości mas uszczelniających należy usunąć np. spirytusem lub izopropanolem, a następnie spłukać obficie wodą. Do czyszczenia powłok refleksyjnych, znajdujących się na pozycji 1 nie należy używać jakichkolwiek substancji żrących i alkalicznych (fluor, chlor), ani proszków czyszczących, gdyż mogą one uszkodzić powłokę.

Mycie powinno odbywać się z użyciem zwykłych detergentów, a do usuwania zabrudzeń w postaci tłustych plam można użyć np. acetonu, przestrzegając zasad stosowania tych środków. Dostawcy szkła refleksyjnego zalecają stosowanie do czyszczenia powłoki refleksyjnej zawiesiny zawierającej tlenek ceru (50÷160 g/l wody). W przypadku stosowania szkieł z powłokami samoczyszczącymi itp. do specjalnych zastosowań, należy przestrzegać zaleceń dostawców tych szkieł.